

# “保”剑锋从磨砺出,育成高效细节来

陈翔鸿 李永波

浠水长流牧业有限公司,湖北浠水 438215

近年来,养猪业已步入一个高速发展的阶段,规模化、集约化、工厂化生产已成为必然趋势。从繁殖、产仔、保育及育肥 4 个阶段来看,已经通过引进优质种猪和使用成熟的人工授精技术,来提高母猪的繁殖性能;通过建造温暖、舒适的产房,来保障母猪的产仔安全;通过不断研发、应用科学的饲料配方,来提高育肥猪的生长速度、降低料肉比。唯有保育这个阶段的不定因素始终如同一块“阴云”漂浮在从业者的心头,安全度过这个阶段便能“云淡风轻”;稍有不慎,便可顿时“风起云涌”,片刻“打湿”生产链条,拖慢正常的生产进度。

猪的保育阶段相当于人的青春期,人在青春期身体会快速发育,猪也一样。只要在这个时期将猪的体质打好了底子,那么在今后的生长发育过程中疾病“找上门”的几率也就小了很多。中兽医的辩证观点“正气内存、邪不可干”,说的就是这个道理。

那么,如何安全度过保育阶段、提高保育猪的育成率呢?在 2011 年底的猪蓝耳病和 2012 年初的流行性腹泻 2 次风波中,笔者所在的保育岗幸运地度过了危机,现将个人一些粗浅的经验介绍如下,以供大家共同交流、共同提高。

“养、防、保、治”是笔者的“四字真言”。众所周知,现代养猪业贯彻的是“养重于防、防重于治”的科学养猪理念,这也是浠水长流牧业有限公司的理念,笔者认为,将之细化到保育阶段的管理方面亦可。在原来的“养、防、治”老“三字经”中,笔者又加了一个“保”字。也许大家会想,不就是保健吗?很多人都用了,可并不是所有的都有效果啊。需要说明的是:“养、防、保、治”这 4 个环节是环环相扣、相互依存的,只有将其中的每个细节都做好,才会出现  $1+1+1+1=4$  的效果,否则  $4-1=0$ 。

## 1 “养”字诀

1) 仔猪从产房转入保育舍后,便开始了它的“青春期”,饲养员要为之提供一个温暖、干燥的栏舍,并合理分群、调控好饲养密度。

2) 仔猪进栏 3~4 d 后,要开始逐渐过渡换料。在换料过程中,技术人员一定要坚持日行两查,仔细查看仔猪拉稀情况。一旦发现仔猪拉稀,立即进行诊断治疗。

3) 督促饲养员调教仔猪吃料、睡觉、排便三定位,并做好舍内通风、保温等工作。

## 2 “防”字诀

1) 严格按计划接种疫苗,把握好每一个细节,做到一猪一针头且一头不漏。

2) 合理选择注射疫苗的方式,注射前后用电解多维兑水供仔猪饮用,以减小应激。

3) 合理安排免疫计划,需要注射疫苗的猪群免疫前后 2 d 内不能注射抗生素,以免造成免疫失败。

4) 注重舍内通风、保暖,顺应天气合理安排免疫。

5) 尽量减少保育岗位以外的人员进出保育舍。

6) 保育舍每周消毒 2 次,消毒药要定时更换。

## 3 “治”字诀

1) 技术员每天上午、下午都必须查栏,以便及时发现病猪、尽早为其治疗,以缩短病程、减少损失。

2) 如发现疑似患传染病的猪,应马上报告车间主任或场长,确诊后立即隔离治疗。

3) 仔细观察病猪,精心为其治疗,以把每头病猪当作一个病人的态度来对待。

4)待病猪处于恢复阶段时,可酌情停止针剂注射,并集中以药物拌精料优饲,使之缩小与同群猪的差距。

#### 4 “保”字诀

这也是“养、防、治”老“三字经”的“添花之笔”。

1)在仔猪转入保育舍 1 周内,用电解多维饮水来调节仔猪肠胃,以减小应激、打好基础。正所谓“脾胃乃后天之本”,这一步意义重大。

2)1 周后,于饲料中添加驱虫药物,进行全群驱虫。

3)坚持执行值班制度,负责人要关注天气情况,做好舍内通风换气、防寒保暖等工作。这一点浠水长流牧业有限公司做得很好。

#### 5 结束语

不管是“养、防、治”老“三字经”也好,还是“养、

防、保、治”新“四字诀”也罢,只有保育岗技术员和饲养员各司其职、相互协作,才能把细节管理落到实处,从而有效地提高保育猪的育成率。建议保育岗采取如下管理模式:以一个保育岗为一个小组(可称之为“保育组”),以技术员为组长、饲养员为组员,组长主要负责疫苗注射、疾病诊治和督促协助饲养员做好细节工作(如分群、调教等),组员要认真做好本职工作并积极配合组长的工作和安排(如及时向技术员反映猪群排便、食欲等情况,以协助技术员及时发现问题的)。

笔者深信,“保”剑锋从磨砺出,育成高效细节来。只要每一个技术员和饲养员都能以一种主人翁的心态去对待各自的工作,认真细致地做好“养、防、保、治”这 4 个环节,一定能使猪顺利跨过保育这个“坎”,给保育猪一个健康的“青春期”。

(责任编辑:刘娟)

### 鉴别饲料原料的简单方法

在购买饲料原料或者添加剂时要注意其质量的鉴别。

#### 1 看

1)看色泽是否一致。特定的饲料原料具有其固有的光泽,如果同一批原料中有颜色不同和光泽度不一样的物质就说明有假。

2)看粒度是否整齐。看较细小粒度的原料中是否有较整齐的细小颗粒或是否有超细物质存在,而且有一定的数量。如果有,可将其破坏与特定的原料作对比,一比较便知。

#### 2 摸

因为人体带有生物电,可用手反复插入饲料原料中,再抽出抖落,如果细小物质不易抖落,就说明有假。

#### 3 闻

特定的饲料原料都有其特有的芳香气味,如有异味、怪味、霉变味或无味(掺假可掩盖芳香味)就说明为假劣原料。

#### 4 尝

特定的原料都有固定的味道,如甜、酸、涩、苦、香等,如果经常尝,就会了解其间的差别;特别是石粉、沸石、砂石等,一尝便知。

以氨基酸为例:氨基酸主要是蛋氨酸和赖氨酸,常掺有淀粉、葡萄糖、石粉等。蛋氨酸为纯白或淡黄色结晶,有光泽,尝有甜味;掺假物是细小粉状物、光泽度低,尝有怪味、涩感。赖氨酸为乳白或淡黄褐色颗粒结晶或细小粉状物、光泽度低,尝有酸味,掺假后酸味降低。可以采取溶解法来鉴别,取 1 g 样品溶于 50 mL 蒸馏水中,如能全部溶解为真;如瓶底有少量不溶物或水中有悬浊物为假。

来源:中国饲料原料信息网