

母猪产后瘫痪的病因分析及预防措施

张晓春¹ 施小生² 曹景清³ 温文⁴ 许小玲⁵ 赖长生⁶

- 1.江西省信丰县铁石口动检站,江西信丰 341600;
- 2.江西省信丰县大阿动检站,江西信丰 341600;
- 3.江西省信丰县新田动检站,江西信丰 341600;
- 4.江西省信丰县小江动检站,江西信丰 341600;
- 5.江西省信丰县嘉定动检站,江西信丰 341600;
- 6.江西省信丰县古陂动检站,江西信丰 341600

母猪产后瘫痪,又称产后麻痹或风瘫,是母猪分娩后发生的一种严重的急性神经障碍性疾病,主要以母猪知觉丧失、四肢运动能力减弱甚至丧失为特征。不同年龄、品质、胎次和膘情的母猪均可发生该病,但冬春季节更易发生;同时,白色母猪较黑色母猪发病率高,引进的高产品种母猪较本土母猪发病率高。在养猪业快速发展的当下阶段,该病呈上升趋势,严重影响了繁殖母猪的生产性能,给养殖户造成了一定的损失。

1 病因分析

1.1 饲养管理因素

养殖场卫生条件差,圈舍阴暗潮湿、通风不良,光照不足,消毒工作做得不彻底,气候寒冷等,均可引起母猪抵抗力下降,分娩后因气血不足,易发生产后瘫痪。母猪分娩前缺乏运动,或因长期睡卧而压迫了后躯神经,或分娩时由于助产不当造成神经受损,导致分娩后气血不足,从而引起产后瘫痪。

1.2 饲料因素

日粮中钙磷不足或钙磷比例失衡,使母猪血液中的钙磷减少,而当母猪血液中的钙磷减少到一定程度,就得从骨骼中抽调部分钙磷,很容易诱发产后瘫痪;或母猪长期不晒太阳,导致维生素 D 合成减少,使钙的吸收利用能力下降,引起缺钙,也易诱发产后瘫痪。

1.3 母猪自身因素

过于年轻的初产母猪因自身骨骼还处于生长

发育阶段,故骨骼中钙的沉积不足,若此时配种,产后由于泌乳需排出大量钙质,致使血钙呈负平衡状态,易发生产后瘫痪。经产母猪若产仔较多,由于泌乳量大,导致血钙偏低,也易引发该病。年老母猪由于器官衰退等,钙磷吸收能力降低,体内钙磷存贮减少,而怀孕期间以及泌乳期间需消耗大量的钙磷,则很容易钙磷缺乏而致发病。母猪产后若出血过多,加之营养物质供应不及时,体能不能及时恢复,也易发生产后瘫痪。

1.4 疾病因素

母猪风湿性关节炎、合成受阻等疾病,也是诱发母猪产后瘫痪的因素之一。

2 预防措施

2.1 加强饲养管理

加强分娩前后的母猪,尤其是初产母猪和产仔多的母猪的饲养管理,及时清除粪尿,经常更换垫料,保持圈舍干燥、卫生;严格控制母猪的饲养密度,做好舍内保温及通风工作;定期或不定期开展消毒工作,减少病原菌滋生;为母猪提供充足的干净饮水,注意观察母猪的饮食及行动,避免因管理疏忽而引发疾病。

2.2 注重饲料营养

保证妊娠母猪饲料中蛋白质、能量、钙、磷等的供给,注意营养合理搭配,补充矿物质饲料(可在饲料中适量添加优质贝壳粉和骨粉),确保钙磷充足且比例平衡,可多喂给妊娠母猪鲜嫩多汁的青饲草,以保证有充足的微量元素和各种氨基酸的供

应,能有效提高母猪生产力和预防母猪瘫痪。

2.3 加强产后护理

母猪生产后,立即喂给其糖水或温盐水,促其血压恢复正常;产后 1 周内,坚持每天喂给母猪一定量的红糖,以补充其能量;适当增加垫料厚度,并

经常更换垫料,以防发生褥疮;加强母猪产后运动,确保每天有充足的光照;保持圈舍安静,尽量减少应激因素,以利于母猪康复。对于某些有发病史的母猪,可在产前 3 周静脉注射 10% 的葡萄糖酸钙 100 mL,每周注射 1 次,以预防该病。

如何改善饲料适口性

就生猪养殖来说,提高采食量可以最大限度地提高产肉量和肉品质,在饲喂时应想办法改善饲料适口性,让猪愿意并且主动吃料,增加采食量。

1 使用风味剂

研究表明,猪对甜食有十分显著的偏好,复合甜味剂(含 6.7% 的糖精钠以及其他长效增味剂和增效剂)可以提高仔猪采食量,但添加水平过高或过低都不利于猪采食量的发挥,在仔猪生长阶段(1~28 d),日粮中添加 150 mg/kg 的复合甜味剂可以达到最大日采食量,同时也可以获得此阶段的最大日增重。另外,还有实验证明,香味剂具有抗氧化功能,随着饲料贮存时间的延长,香味剂可以有效缓解饲料的氧化程度。

2 饲料防霉防氧化

可以采取以下措施来防霉防氧化。

1) 入库饲料水分含量要控制在一定范围内,一般不超过 12%,仓库的通风性、隔热性、地面防潮要做到位,相对湿度控制在 60% 以下,湿度太大会引起霉菌滋生,而且也不利于高油脂饲料的保存;

2) 霉菌生长的最适宜温度为 28~38 °C,所以要控制好仓库的温度,防止霉变,饲料中高度不饱和脂肪酸在较高的温度下也容易氧化酸败;

3) 合理使用一些防霉粉和抗氧化剂来处理一些紧急的饲料霉变和酸败情况,但这会影响饲料的营养价值,故不建议长期使用。

3 合理加工

有报道称,将粉碎的谷物饲料再制成颗粒饲料,则饲料的利用率可以提高 23% 左右。饲料在制粒过程中会经过蒸汽处理和压制过程中的高压搓挤,使得饲料谷物细胞破裂而释放出胞内物质增加饲料的营养成分。同时,饲料制成颗粒后,适口性好,采食时减少了能量消耗,而且可以使得饲料更均匀,能避免猪专拣某种饲料成分进食。

4 消除抗营养因子

抗营养因子是制约饲料利用率的主要因素,为了减轻或消除抗营养因子的影响,可以采取多种办法。主要的处理方法包括物理处理、化学处理、繁育新品种和生物处理。大部分的抗营养因子都具有热不稳定性,如各种蛋白酶抑制因子、凝集素、抗维生素因子等,可以通过加热使之变性。

来源:中国饲料行业信息网