

农村散养鸡成活率低的原因分析

王吉春¹ 李圣平² 常红¹

1. 江苏省泰兴市畜牧兽医中心, 江苏泰兴 225400; 2. 江苏省泰兴市新街兽医站, 江苏泰兴 225400

现代家禽业已步入规模化、集约化、标准化、设施化养殖轨道,但在广大农村地区,以庭院养殖为主的家禽散养户仍然不少。主要原因是,目前农村劳动力以老人和妇女为主,养殖少量的鸡所需的成本较低且简单易行,还能满足家庭成员对鸡肉和鸡蛋(营养丰富、适口性较好)的需求。但散养户由于缺乏饲养管理、疾病防治及诊疗等相关知识,致使散养鸡的存活率较低。笔者经过多年调查分析,发现农村散养鸡存活率低的原因主要有以下几点。

1 鸡苗质量差

农村散养鸡的鸡苗一般购自鸡贩,而这些鸡苗大多是小炕房孵化出来的。小炕房孵化条件差,且在孵化过程中难以控制温度、湿度、通风等条件,常导致胚胎发育不良、鸡苗出壳提前或滞后,这样的鸡苗难以饲养;而且,鸡贩为了获得较高的经济效益,没有在鸡苗出壳后 24 h 内为其接种马立克氏病疫苗;再则,小炕房的种蛋质量没有保障,孵出来的鸡苗抵抗力弱、成活率低,尤其是在种蛋被霉菌等病菌污染的情况下,孵出来的雏鸡更是容易发病死亡。

2 饲养管理差

1)农村散养鸡育雏条件差,通风、保暖等设施简陋。育雏期间,有的农户不注意保温,导致雏鸡扎堆,造成大批死亡;有的农户为了保温,在育雏栏上盖了一层又一层保温材料,使育雏栏内氧气严重不足,造成雏鸡窒息死亡;有的农户给雏鸡用的饮水器过大,且没有安全防护措施,造成部分雏鸡被淹死。

2)鸡舍卫生条件差。部分农户的鸡舍多年不消毒,更谈不上全进全出;大多数农户都是成鸡还在

舍,又买了雏鸡,大小混养;有的农户不及时更换垫料,以致一遇阴雨天气,鸡舍地面便潮湿不堪,易于滋生病原微生物,使鸡群易暴发大肠杆菌病及球虫病。

3)饲养水平差。使用的饲料单一;有时喂剩饭剩菜,有时喂青菜杂草,忙的时候喂一些大米、小麦;而且,饲料中不添加微量元素、维生素等,造成鸡群营养不良、抵抗力下降;同时,不主动为鸡供足饮水,导致鸡因缺水而致消化能力下降,生长速度和产蛋水平均受到影响。

3 疾病防治不到位

1)散养户一般不重视疾病的预防,更不用说按免疫程序进行预防接种。常等到鸡群发生鸡新城疫、鸡传染性法氏囊病等疾病时,再盲目自行用大量抗生素进行治疗,不能取得明显的疗效,常造成较大的经济损失。

2)随便乱扔病死鸡,对病死鸡及其排泄物等不进行无害化处理;而且,在邻居家的鸡群发病时,不注意消毒、隔离、预防,而是正常串门,造成自家鸡群感染发病。

4 小 结

农村散养鸡本来就是散养,又不精心管理,很容易因接触到各种病原菌而发病死亡。结合农村散养鸡的特点及发病原因,为减少经济损失,笔者认为广大农户应注意以下几点。

1)要到正规商家购买鸡苗,还要挑选接种过马立克氏病疫苗、健康、大小匀称、体质强壮的鸡苗。做到畸形鸡不买,卵黄吸收不良的大肚子鸡不买,脐

带愈合不良、有血痕的鸡不买,肛门附近有黄白色稀粪粘附、羽毛较脏的鸡不买。

2) 要注意鸡舍的通风、透气、保暖、干燥,还要注意环境的卫生。定期防鼠、防虫,做到勤换垫料、勤消毒。

3) 尽可能做到全进全出,一批鸡出栏后,要彻底清除粪便,并对栏舍及用具进行清洗、消毒。

4) 加强饲养管理,饲喂全价饲料,定期添加维生素、矿物质等。一旦发现饲料霉变,应立即停止饲喂;梅雨季节应在饲料中添加脱霉剂。

5) 严格按照鸡的免疫程序进行免疫接种,除做好禽流感、鸡新城疫等重大动物疫病的免疫接种外,还要做好鸡传染性法氏囊病、鸡传染性支气管炎等疾病的免疫接种。

6) 定期驱虫,且及时清理粪便并进行堆积发酵,以杀死寄生虫虫卵和幼虫。

7) 一旦有鸡发病,要找兽医诊疗,合理用药,不能随意用药或任其自然发展。

(责任编辑:郭会田)

养猪场中饲料机的选择方法

1) 根据生产能力选择。一般粉碎机的说明书和铭牌上,都载有粉碎机的额定生产能力。但应注意几点:第一,所载额定生产能力是指特定状态下的产量,如谷物类饲料粉碎机是指粉碎原料为玉米,其含水量为储存安全水分含量(约 13%),筛片孔径直径为 1.2 mm。因为玉米是常用的谷物饲料,直径 1.2 mm 孔径的筛片是常用的最小筛孔,此时生产能力小,这就考虑了生产中较普遍又较困难的状态。第二,选定粉碎机的生产能力应略大于实际需要的生产能力,否则将加剧锤片磨损、风道漏风等,导致生产能力下降,影响饲料的连续生产供应。

2) 根据粉碎原料选择。以粉碎谷物饲料为主的,可选择顶部进料的锤片式粉碎机;以粉碎糠麸谷麦类饲料为主的,可选择爪式粉碎机;若要求通用性好且以粉碎谷物为主并兼顾饼谷和秸秆,可选择切向进料锤片式粉碎机;若粉碎贝壳等矿物饲料,可选用贝壳无筛式粉碎机;若用作预混合饲料的前处理,要求产品粉碎的粒度很细又可根据需要进行调节的,应选用特种无筛式粉碎机等。

3) 根据排料方式选择。粉碎成品通过排料装置输出有 3 种方式:自重落料、负压吸送和机械输送。小型单机多采用自重下料方式,以简化结构;中型粉碎机大多带有负压吸送装置,优点是可以吸走成品的水分,降低成品中的湿度以利于贮存,提高粉碎效率 10%~15%,降低粉碎室的扬尘度。

4) 根据配套功率选择。粉碎机说明书和铭牌上均载有配套电动机的功率,往往表明的不是一个固定的数而是一定的范围。如 9FQ-20 型粉碎机,配套动力为 7.5~11.0 kW;9FQ-60 型粉碎机,配套动力为 30.0~40.0 kW。这有 2 个原因:一是所粉碎原料品种不同时,所需功率有较大的差异,如在同样的工作条件下,粉碎高粱比粉碎玉米时的功率大 1 倍;二是换用不同筛孔时,对粉碎机的负荷有很大的影响。所以,9FQ-60 型粉碎机使用直径 1.2 mm 筛孔的筛片时,电机容量应为 40.0 kW;换用直径 2.0 mm 筛孔的筛片时,可选用 30.0 kW 的电机;换用直径 3.0 mm 筛孔的筛片时,则选用 22.0 kW 的电机,否则会造成某种程度的浪费。

5) 根据节能情况选择。根据有关部门的标准规定,锤片式粉碎机在粉碎玉米用直径 1.2 mm 筛孔的筛片时,每度电的产量不得低于 48 kg。目前,国产锤片式粉碎机的每千瓦小时产量已大大超过上述规定,优质的已达每千瓦小时产 70~75 kg。

6) 根据粉尘与噪音选择。饲料加工中的粉尘和噪音主要来自粉碎机。选型时,应对此 2 项环卫指标予以充分考虑。如果不得已而选用了噪音大和粉尘多的粉碎机,应采取消音及防尘措施,改善工作环境,以利于操作人员的身体健康。

来源:中国饲料行业信息网