

孵化场种蛋库日常管理细节

刘瑞巧 杨洪敏 马林 李晓京

北京市华都峪口禽业有限责任公司,北京平谷 101206

摘要 种蛋库日常管理是雏鸡质量的重要保障,如果管理不当,会降低孵化效果和雏鸡质量。因而要加强种蛋库人员、卫生、入库、环境、消毒、出库等环节的精细化管理,才能提高生产效率,为客户提供更多优质雏鸡。

关键词 种蛋库;细节管理;优质雏鸡;卫生消毒;种蛋入库

孵化场种蛋库作为种蛋的接收、储存、处理场所,细节管理会直接影响孵化效果。因此,要加强对人员、卫生、入库、保存、消毒、出库等关键点进行控制,确保入孵前种蛋品质不下降,保证胚胎活力、提高生产效率、提供更多优质健康的雏鸡苗。

1 人员管理

1.1 机制建立

建立完善的管理制度,加强种蛋库规范化管理。通过规范操作、流程、储存时间、环境要素等标准,规范各管理细节。做到人员操作规范、环境变化稳定、种蛋时间适宜、卫生防疫严格。保证种蛋质量,为生产健康、活泼、优良的种雏提供有力保障。

1.2 日常管理

人员日常管理包括卫生管理、标准操作两方面。工作人员每天上班前更换内外工作服,手、脚消毒后进入孵化厅,下班后更衣离开、入蛋库前更衣进入。按照种蛋库管理操作标准、产品质量标准进行日常操作,做到对种蛋的保护,确保质量,降低破损。

1.3 表格记录

种蛋库要有全面的记录表,即运输车辆检查、入库、质量抽查、挑选、温湿度控制、蛋储存时间、熏蒸、入孵等记录表格,确保种蛋在运输、处理、环境、消毒方面的全面记录,记录填写要实事求是、严肃认真,保证真实性和准确性,便于对过程工作的检查、追踪及质量改进措施的决断。

2 卫生消毒

2.1 卫生管理

孵化优质健康雏鸡,种蛋的卫生消毒非常关键,加强种蛋库的卫生管理,做到种蛋清洁、无污染。要求种蛋库物品摆放整洁、无杂物、无死角、无粉尘;每天下班前按规定比例的消毒液对地面进行拖地消毒;每月对蛋库整体环境进行集中整理,用消毒液对地面进行彻底消毒 1 次,并用清水冲洗干净。

2.2 熏蒸消毒

每周对种蛋库进行熏蒸消毒 1 次,常用消毒方式为将 37%福尔马林用电磁炉加热进行熏蒸消毒。消毒时间为 0.5 h,排风 2 h 以排除异味。

2.3 防鼠防蝇

种蛋库要有防鼠、防蝇、防蚊设施,并做到随手关门。

3 种蛋入库

1)种蛋的验收及卸车。蛋库根据调运计划进行种蛋接收,接收前对种蛋来源、质量进行检查。在种蛋来源方面,检查种蛋检疫证明,检查运输车辆保温、防水情况,检查周转车、周转筐、纸箱是否完好,检查种蛋的消毒情况,核对种鸡场出库单的品种、栋舍、数量、生产日期。在种蛋质量方面,检查种蛋是否出汗和种蛋破损情况,同一栋舍分级、标识是否到位。卸车时做好保护措施,避免种蛋破损,并将

种蛋库的环境影响降到最低。

2)种蛋质量的抽查。抽取各栋入库种蛋数量的1%,对其进行蛋重、蛋品质量检查,要求种蛋合格率达95%以上、均匀度达95%。

3)种蛋的处理。种蛋的处理包括对种蛋蛋重及蛋壳质量的选择。在蛋重方面,选蛋重适宜、蛋壳质量较好的种蛋,蛋重过小、出壳后雏鸡偏小,体质差,蛋重过大,种蛋孵化过程破损高,雏鸡个大,影响雏鸡的均匀度。种蛋蛋重控制在53~68 g,种鸡场将其分为53~57.9 g,58~62.9 g,63~68 g三级。种蛋入库后进行二次挑选,剔除过大、过小、不合格种蛋,尤其要剔除沙皮蛋、裂纹蛋,保证种蛋合格率98%、均匀度93%以上。

4)入库存放。根据不同的品种、日龄、日期进行分区码放,按照种蛋的生产时间进行有序码放。种蛋的存放地点要远离暖气、空调等设备。种蛋库要干净整洁。

4 种蛋保存

1)储存温湿度控制。种蛋储存温度控制在13~18℃,不得高于23℃,储存1~4 d,取储存温度上限,储存5~7 d取储存温度下限;储存湿度最佳范围控制在65%~75%。蛋库冬天采用暖气或空调加热,夏季采用空调降温。湿度采用人工洒水或加湿器加湿。平时做到随手关门,卸车时,确保温湿度稳定,冬季外界气温低选择午后卸车,夏季外界气温高选择早上或下午卸车。用温湿度计监督蛋库温湿度,做到每小时记录1次,根据变化采取必要的措施,确保温湿度稳定。

2)储存时间。种蛋储存时间标准为1~7 d,种蛋储存时间直接影响孵化时间、出雏率和雏鸡质量。种蛋储存时间越短对胚胎的活力影响越小,孵化率

越高。种蛋的储存过长,胚胎活力降低,导致孵化率下降,雏鸡体质下降,影响孵化场经济效益。种蛋的储存时间需要考虑日龄因素,350日龄内种蛋最长储存时间为7 d,351日龄以上的种蛋最长储存时间为5 d。特殊情况下,如受市场、过节、产量等因素影响的时候,种蛋储存时间会延长,应提前做好种蛋调运的调整工作,确保孵化场种蛋在标准的储存时间内。在入孵计划的编排上,做到根据种蛋储存时间进行有序入孵,防止出现漏入孵的现象。

5 消毒预温

1)熏蒸消毒。入孵前12 h对种蛋进行熏蒸消毒,将需入孵的种蛋推入熏蒸间,采用28 mL/m³福尔马林熏蒸消毒,排风30~40 min;或使用1%安力喷雾消毒15~20 min,密闭30 min,排风20 min。

2)种蛋预温。消毒后,种蛋需要在孵化室25℃温度条件下存放8~16 h,使种蛋温度由储存温度逐渐升高至生理温度以上,便于胚胎苏醒,降低种蛋应激。

6 种蛋出库

种蛋出库包含入孵出库和转商蛋出库两方面,要求由库管员开票后出库。入孵种蛋出库,根据客户订单情况、按照种蛋的储存情况进行入孵计划编排,遵循每台孵化器入孵同品种、同日龄、同蛋重的原则安排机器,详细记录机器号、栋舍、品种、数量、种蛋日期、入孵日期等信息,并填写入孵出库单。转商蛋出库,每日对入库种蛋进行挑选,挑出不合格种蛋,详细记录日期、各栋转账数量,汇总销售后开具销售出库单。

【责任编辑:刘少雷】