

# 养羊场疫病防控措施

殷德鹏

青海省贵德县畜牧兽医站,青海贵德 811700

养羊生产过程中,羊病是养好羊的最大威胁,可影响羊只生产性能的发挥,严重时可能造成羊只死亡。因此,做好传染病、寄生虫病及其他各类疾病的防控工作,是减少羊病发生、保证养羊生产顺利进行的重要措施。

## 1 科学选择场址

1)羊喜干忌湿,因此要求羊舍通风、干燥、清洁、冬暖夏凉、采光充足、排水排污条件好,配套有运动场、草架、饲(水)槽、粪尿沟,交通、通信、供水、供电方便,距离主干道、畜产品加工厂、各种动物养殖场和屠宰场等污染源 1 km 以上。

2)羊舍的面积以羔羊  $0.6\sim 0.8\text{ m}^2/\text{只}$ 、成年羊  $0.8\sim 1.0\text{ m}^2/\text{只}$  计算,具体要根据饲养规模而定。运动场的面积应是羊舍的 2 倍,地面需硬化以便于清扫,还需有  $2\sim 3^\circ$  的坡度以使场地不易积水。饲槽可用木材、无毒塑胶、水泥沙石等材料做成,长度以羔羊  $20\sim 30\text{ cm}/\text{只}$ 、成年羊  $30\sim 40\text{ cm}/\text{只}$  计算,高  $20\sim 35\text{ cm}$ ,宽  $20\sim 25\text{ cm}$ ,深  $10\sim 20\text{ cm}$ ,呈“U”字形,槽底坡度应为  $2\sim 3^\circ$  并留有排水孔。羊场四周需有围墙和隔离带,还需设沼气池(或蓄粪池)和干粪堆积场。

## 2 建立防疫制度

防疫是养羊成败的关键,因此必须把建立健全防疫制度纳入正常管理规程。制定出一套适合本地流行病发生特点的防疫制度,在专职兽医人员监督下,全体职工共同参与;同时,实行全进全出制度,并严格执行消毒制度;另外,还要落实好人员进出登记和消毒制度。

## 3 严格消毒措施

1)大门口要设消毒池和更衣消毒间,使羊场与外界隔离开。消毒池中的消毒液应选择耐有机物、耐日晒、不易挥发的广谱消毒药。消毒药要经常更换,时刻保持有效,确保消毒效果。

2)环境、羊舍、用具等每周消毒 1 次,发生疫病时每周消毒 3 次。常用药物有:2.0% 氢氧化钠溶液、生石灰、强力消毒灵、漂白粉、来苏儿、0.1% 的新洁尔灭等。

3)病死羊必须在专业兽医指导下进行剖检,查明病因后进行无害化处理,并对剖检场地及埋尸场地进行严格地彻底消毒。

## 4 加强疫苗接种

对羊群进行有计划地预防接种,是提高羊群对相应疫病的抵抗力、防止疫病发生的关键措施。羊健康状况不佳时,不能进行疫苗接种;羔羊母源抗体水平过高时,可影响甚至抑制抗体的产生,所以,为羔羊接种,需避开母源抗体的干扰。接种各种疫苗后,羊只需经过一定的时间才能产生免疫力。应根据各种传染病的发病季节,做好相应的免疫计划,按规定程序接种,主要应做好口蹄疫、羊痘、羊梭菌病等疾病的免疫接种工作。

口蹄疫疫苗:用于预防羊 O 型、亚洲 I 型口蹄疫,肌肉注射,每只 1 mL,免疫期为 4~6 个月。

山羊痘活疫苗:用于预防山羊痘及绵羊痘,用注射用水稀释,尾根内侧或股内侧皮内注射,每只 0.5 mL,接种后 4~5 d 产生免疫力,免疫期为 12 个月。

羊梭菌病多联干粉灭活疫苗:用于预防羊快疫、

羔羊痢疾、羊猝狙、羊肠毒血症,用 20% 氢氧化铝胶生理盐水溶解,充分摇匀后,肌肉或皮下注射,每只 1 mL,免疫期为 12 个月。

## 5 严格控制羊源

购进羊只时,需经当地兽医部门检疫并办理相关手续。羊购进后不得直接进场,应隔离 15 d 并完成相应的免疫接种工作,确认无病后方可合群饲养。禁止从疫区购羊。

## 6 及时监测疫病

规模养羊场要定期对羊结核病和羊布鲁氏菌病进行检测,及时发现阳性羊并进行扑杀处理,并淘汰

已经发生流产的母羊。同时,建立疫情报告制度,发现疫情,及时上报;对疫区或疫点,应及时封锁、隔离。

## 7 定期进行驱虫

寄生虫病是危害养羊业的重要疾病,贵德县感染羊的寄生虫主要有羊消化道线虫、羊肺线虫、羊鼻蝇、羊肝片吸虫、螨虫等。定期进行驱虫,每年春、秋 2 季各 1 次,常用驱虫药有阿苯达唑片、长效内外驱虫净、虫净灵等。具体做法:内服阿苯达唑片,每千克体重 10~15 mg;15 d 后内服长效内外驱虫净,每 50 kg 体重 1 片。

(责任编辑:郭会田)

## 养殖户要理性看待养殖成本

中国是水产养殖大国,在 Trond Stroebakken 教授眼中,“中国饲料企业设备先进,配方人员教育背景及专业素质高,总体水平相当不错,真正的挑战来自养殖户。”

“大部分养殖户对专业知识的理解相对于饲料企业来说,往往滞后甚至严重脱节。养殖户更关心的是每吨饲料的成本,而不是整个养殖成本(即每吨水产品产出所需的成本)。他们无法理解优质饲料所带来的价值。”Trond Stroebakken 教授直言,“在挪威,养殖户与饲料企业洽谈,关心的是饲料能给鱼带来何等的生长表现,饵料系数能控制在多少,如何保证鱼的健康等。”以南美白对虾为例,如果使用优质蛋白源配制的高品质饲料(不等同于高蛋白含量的饲料),成本虽高,但可以缩短养殖周期、降低养殖风险。“如果缩短 1 个月的养殖时间,就能降低 1 个月的养殖风险,而在养殖中后期,1 个月里什么事情都有可能发生。”

“中国的养殖户对饲料要求较为苛刻,要求价格低且蛋白含量高。但如果使用低质饲料,饵料系数高,生长周期长,风险增加,会产生恶性循环。从产业来说,我们不应该只看其中一环,我希望养殖户能更为理性,从整体去看待养殖成本,用好原料提高产品品质。”Trond Stroebakken 教授陈述。

针对近几年国内兴起的膨化饲料热,Trond Stroebakken 教授认为,膨化加工技术并无深奥之处,就加工设备而言,中国本土产品也非常先进,其真正的挑战仍可能是中国养殖户对饲料价格的刻意追求,使得饲料企业为迎合养殖户的要求而用较差原料生产饲料。Trond Stroebakken 教授曾使用基于高品质原料配制的膨化饲料进行罗非鱼养殖试验,整个养殖过程中,罗非鱼从 1 g 长到 500 g,饵料系数是 1.1,普通商品料的饵料系数是 1.6,而该配方成本仅比普通商品料高了 15%。“膨化饲料的优势需要通过原料体现,若选用较差原料,产出的膨化饲料品质不见得比颗粒饲料好。价格很大程度上决定了膨化饲料的品质,质优价廉有时就像鱼和熊掌一样,不可兼得。”

来源:中国饲料网