

蛋鸡人工强制换羽成功案例

刘卫锋 高波

陕西省洛南县四皓街道农业综合服务站, 陕西洛南 726109

摘要 本文结合笔者近年来在工作实践中指导养鸡户实施强制换羽的数据, 重点分析了蛋鸡人工强制换羽的起源及应用、强制换羽的意义和强制换羽后产蛋鸡的饲养管理等, 以期唤醒病愈蛋鸡和高日龄蛋鸡的第 2 次产蛋高峰, 增加养鸡户的养殖效益, 更好地指导养鸡户放心实施蛋鸡强制换羽。

关键词 蛋鸡; 强制换羽; 饲养管理

2012-2013 年, 在陕西省洛南县养鸡场中鸡病大面积暴发, 造成养殖户恐慌, 急速淘汰蛋鸡, 特别是一些蛋鸡正处于产蛋高峰期的养鸡户, 为了避免疫病给其造成更大的损失, 也纷纷淘汰蛋鸡。有研究表明, 对患病治愈及 500 日龄以上的鸡群进行强制换羽可以唤醒鸡只的再一次产蛋高峰。为了最大程度减少养殖户的损失, 笔者经过查阅资料, 得到了以下结论。

1 强制换羽的起源及应用

据资料介绍, 鸡的强制换羽在 1900 年被美国首次试验, 至今已有 100 多年历史, 起初其目的是有计划进行春雏生产, 缩短自然换羽的休产期, 提高受精率和孵化率, 后来这种方法被养殖户普遍认同, 并广泛用于实际生产中。

收稿日期: 2017-10-19

刘卫锋, 男, 1975 年生, 畜牧师。

白质的含量, 产蛋鸡在吸收了足够的蛋白质后, 多余的蛋白质未及时消化就随粪便排出体外或吸收后通过代谢变成能量, 二者都是隐性浪费。

3 发酵豆粕在防控蛋鸡场臭气上的应用和效果

在防控蛋鸡场臭气方面, 笔者对宜兴市丁蜀镇某蛋鸡场进行了 1 个饲养周期的跟踪观察和调研。使用“砚童牌”发酵豆粕, 添加量是替换原饲料配方中豆粕占比的 2.5%, 其益生菌含量 $\geq 10^8$ cfu/g。据资料介绍, 该发酵豆粕能最大限度地消除大豆蛋白

2 强制换羽的意义

1) 产蛋鸡强制换羽的主要目的是延长鸡的寿命, 充分发挥鸡的遗传潜力, 取得利益最大化。

2) “1 次育雏, 2 次产蛋”, 大大提高了鸡的生产性能和利用率, 缩短自然换羽所用时间, 避免不必要的经济损失。1 次育雏, 利用 2 个产蛋周期, 这样不但可以把 2 个育雏期合成 1 个育雏期, 减少育雏时间, 大大减少蛋鸡育雏期间的饲养成本, 而且还可以延长蛋鸡产蛋时间, 从而显著提高蛋鸡饲养的经济效益。

3) 在养鸡发达国家, 当鸡蛋和肉用仔鸡盈利甚微, 鸡蛋或鸡肉的价格低于饲养费用时, 可采用强制换羽, 使鸡停产, 以减少经济损失。另外, 我国鲜蛋的供应仍存在明显的淡旺季, 可采用强制换羽措

中的脲酶等, 并产生和补充肠道大量益生菌, 增强有益微生物的繁殖, 抑制大肠杆菌、沙门氏菌等有害菌的生长繁殖, 提高饲料的利用率, 提高机体的免疫功能, 减少抗生素的用量。该场使用后, 直接效果有 3 个方面: 一是蛋鸡的粪便比使用前干燥, 大多能成形, 鸡粪颜色变深变黑, 鸡舍内臭气明显减轻; 二是鸡群发病明显减少, 鸡蛋均匀整齐, 破损减少, 粉色蛋壳的颜色相对加深; 三是饲料利用率明显提高。用雪碧空瓶放入鸡粪反复进行淘洗, 未消化的饲料颗粒明显减少。经用料情况测算, 每万只鸡每月提高饲料利用率 7.1%, 可节省饲料 2 660 kg。

施来调整供应时间,以获得更高的经济效益,充分利用鸡舍饲养,提高整批鸡的经济效益。

4)能够明显改善蛋壳和蛋内部的质量,减少薄壳蛋、畸形蛋的增加和减少蛋的破损率。

5)通过近几年的实际操作,对病愈后产蛋率不高、蛋品不好的鸡群通过强制换羽后,不论日龄大小,都能取得更好的经济效益,从而减少养殖户的损失,有效降低养殖风险。

3 案例

为了促进此项技术在实践中的应用和推广,笔者自 2014 年开始在养鸡户中陆续推行鸡只强制换羽,均取得了良好效果。据统计,2014、2015 两年期间累计推行强制换羽鸡群 10 群 50 000 余只。但由于笔者的疏忽一直没有做详细的数据记录,到 2016 年,想将此项技术在广大养殖户中推广时,才发现没有充分的数据来说服养殖户。随后,笔者就细心记载每一次的实践数据,以便今后更好地指导养殖户。本文就将 2016-2017 年期间,笔者在工作实践中指导农户实施强制换羽的成功案例数据作以分析。

李某某,养鸡 8 年,有 2 栋标准化鸡舍,现存栏蛋鸡 5 万余只,其中 1 栋舍 2016 年 7 月 5 日上鸡 3.25 万只。2017 年 6 月 25 日发病,至 7 月 4 日病情好转,但病死 900 多只鸡,产蛋率只有 60%左右,且蛋品质极差。后与笔者联系,经过多次和主家商议评估后建议做人工强制换羽。7 月 6 日,362 日龄开始换羽,存栏鸡有 30 276 只,停料只给水,1 周后停料停水 2 d,每天给光照 10 h。第 16 天(7 月 22 日)开始投料,第 1 天 30 g/只,第 2 天 55 g/只,第 3 天 80 g/只,第 4 天 100 g/只,第 5 天开始自由采食(全价蛋鸡产蛋高峰料)。加料第 12 天(7 月 28 日)开始产蛋,第 31 天(8 月 7 日)产蛋率达 91%,蛋均重 56 g。30 d 共死亡 544 只鸡,死淘率为 1.797%。至此换羽圆满完成。后续追踪换羽后的生产性能:403~409 日龄:7 d 只均蛋重 60 g,7 d 平均料蛋比 2.15:1,饲料价格 2.4 元/kg,近期蛋价 8 元/kg,造蛋成本 5.16 元/kg,1 kg 鸡蛋毛利润 2.84 元,李老板余 29 732 只鸡每天的毛利润是 2 272 元;410~

416 日龄,只均蛋重 61 g,7 d 平均料蛋比 1.93:1(料蛋比降低的原因是采食量减少,但产蛋率没有下降,说明鸡的体质已经恢复健康),造蛋成本 4.64 元/kg,1 kg 鸡蛋毛利润 3.36 元,李老板余 29 725 只鸡每天的毛利润是 2 772 元,而且蛋重还在不断增加。2 次相比,料蛋比下降,采食量下降,7 d 采食量平均由 130.4 g 下降到 116 g,每只鸡下降了 14.4 g,但产蛋增多。

换羽成本 1.89 元/只(成本:每只鸡共耗料 2.645 kg,每公斤料价 2.4 元,共计 6.3 元;病鸡死淘 544 只,40 元/只,共计 21 760 元,只均 0.72 元;共计每只鸡成本 7.02 元,收入:停料后产蛋 0.295 kg/只,鸡蛋售价 5.6 元/kg,计每只鸡收入 1.65 元,加料后至高峰产蛋 0.435 kg/只,蛋价涨至 8 元/kg,计每只鸡收入 3.48 元;合计收入 5.13 元,二者相减 1.89 元)。

4 结论

1)病鸡换羽后的生产性能很理想,死淘率控制较好,蛋重、料蛋比和预想的基本一致;同时证明病鸡也能换发第二春,为养殖户减少损失,带来效益。

2)原料、营养很关键,把关严格,所有原料库房都有架子摆起来;蛋禽专用多维在产蛋高峰后减半添加。

3)行业要深挖、学习的地方还很多,但不管怎么做,大方向要对,不能走偏,同时更要向同行业多学多讨教,不断提高自己的业务技术水平。

5 强制换羽后产蛋鸡的饲养管理

1)严把饲料原料关,要用优质原料,不要图省钱而用劣质残次品质原料来替代。豆粕的蛋白不能低于 43%,石粉的钙含量要高于 35%,每吨配合饲料添加油脂 10%,蛋鸡专用多维 150~200 g。

2)光照逐渐增加至 16.0~16.5 h 即可。

3)防止人为及鸟、猫等外物侵入鸡舍,造成鸡群的应激。

4)按程序做好免疫及消毒工作。

5)要细心观察鸡群的粪便、采食量、产蛋率、饮水量及蛋品的变化,并做出相应的应对措施。